

## Gemini 2142

### 3-osiowe centrum obróbcze

#### Główna wiercarka:

- 9 pionowych wrzecion
- 2 +2 wrzecion poziomych (oś Y)
- 1 +1 wrzecion poziomych (oś X)
- agregat piórk (oś Y)
- jednostka frezarki i automatycznej wymiany narzędzi
- elektrowrzeciono HSD 9 kW 24 000 obr/min HSD
- 8-pozycyjny magazynek narzędzi (rewolwer) umieszczony na moście

#### Sterowanie / Oprogramowanie:

- 17 "TFT - Monitor
- Intel Core 2 Duo
- - możliwość zdalnego programowania
- 4 USB
- Ethernet
- mysz + klawiatura
- klimatyzacja (szafkiopcja)
- kody G . Łatwe programowanie.
- program Alphacam 3D (opcjonalnie)
- import danych z DXF Alphacam

#### Wyposażenie:

- pompa próżniowa 100m3 lub 300m3 105 DVP 305 DVP
- smarowanie automatyczne
- CE kompatybilny system operacyjny
- zabezpieczenia graniczne
- mata bezpieczeŁstwa (opcja)



|                |        |
|----------------|--------|
| X pole robocze | 2100mm |
| Y pole robocze | 4200mm |
| Z pole robocze | 100mm  |
| X ruch głowicy | 2800mm |

|  |  |
|--|--|
| Y ruch głowicy   | 5000mm   |
| Z ruch głowicy   | 250mm  |
| Ruch w osi X 90m/min.  | STANDARD   |
| Ruch w osi Y 90m/min.  | STANDARD   |
| Centralne smarowanie   | STANDARD   |
| Przesyłanie danych przez Internet                              | STANDARD   |
| <b>Elektrowrzeciono HSD ES 929 HSK 63 F 7.5kW 24.000 r.p.m</b> | STANDARD   |
| Wymienny uchwyt ATC 10sztuk                                    | STANDARD   |
| 8-pozycyjny magazynek narzędzi                                 | 0  |
| <b>Głowica wiertnica</b>                                       |  |
| Moc 1.5 kW   | 0  |
| 9 wrzecion pionowych   | 0  |
| 4 wrzeciona dla osi "Y"  | 0  |
| 2 wrzeciona dla osi "X"  | 0  |
| Agregat rowkujący w osi „Y”                                    | 0  |
| <b>CNC Kontrol</b>   | 2142   |
| <b>NC</b>  | High Performance CNC POWER<br>AUTOMATION PA-8000 |
| 3 osie CNC +   | STANDARD   |
| Toskar Multi Drill   | STANDARD   |
| AlphaCam 3D Std. Router (licencja)                             | STANDARD   |
| Parametryczny program symulacji                                | STANDARD   |
| Transfer plików DXF i DWG.                                     | STANDARD   |
| CAD - CAM zgodne   | STANDARD   |
| <b>VAKUM</b>   | 2142   |
| 300 m3/h DVP Vakum pompa                                       | STANDARD   |
| 150 m3/h DVP Vakum pompa                                       | N/A  |
| 4 pola obrabcze  | N/A  |
| 8 pola obrabcze  | STANDARD   |
| 12 szt siłowników do pozycjonowania                            | STANDARD   |

| <b>Osprzęt</b>                       |                                   |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Siemens / Schneider Electric system  | STANDARD                          |
| Metalwork Pneumatic System           | STANDARD                          |
| Liniowy system THK                   | STANDARD                          |
| Osie X i Y kramiery & pinion Atlanta | STANDARD                          |
| Serwosilniki                         | STANDARD                          |
| Powietrze                            | 6 bar                             |
| Zasilanie                            | 3 Faz / 400 V. / 50 Hz., Euronorm |