

Gemini 1836

3-osiowe centrum obrãłbcze

Główna wiercãca:

- 9 pionowych wrzecion
- 2 +2 wrzecion poziomych (oł Y)
- 1 +1 wrzecion poziomych(oł X)
- agregat piłki (oł Y)
- jednostka frezarki i automatycznej wymiany narzãdzi
- elektrowrzeciono HSD 9 kW 24 000 obr/min HSD
- 8-pozycyjny magazynek narzãdzi (rewolwer) umieszczony na mołcie

Sterowanie / Oprogramowanie:

- 17 "TFT - Monitor
- Intel Core 2 Duo
- - możliwoł zdalnego programowania
- 4 USB
- Ethernetz
- mysz + klawiatura
- klimatyzacja (szafkiopcja)
- kody G . Łatwe programowanie.
- program Alphacam 3D (opcjonalnie)
- import danych z DXF Alphacam

Wyposaźlenie:

- pompa prółzniowa 100m3 lub 300m3 105 DVP 305 DVP
- smarowanie automatyczne
- CE kompatybilny system operacyjny
- zabezpieczenia graniczne
- mata bezpieczełstwa (opcja)



X pole robocze	1800 mm
Y pole robocze	3600mm
Z pole robocze	100mm
X ruch głównicy	2500mm

Y ruch głowicy	3600mm
Z ruch głowicy	250mm
Ruch w osi X 90m/min.	STANDARD
Ruch w osi Y 90m/min.	STANDARD
Centralne smarowanie	STANDARD
Przesyłanie danych przez Internet	STANDARD
Elektrowrzeciono HSD ES 929 HSK 63 F 7.5kW 24.000 r.p.m	STANDARD
Wymienny uchwyt ATC 10sztuk	STANDARD
8-pozycyjny magazynek narzędzi	0
Głowica wiertnica	
Moc 1.5 kW	0
9 wrzecion pionowych	0
4 wrzeciona dla osi "Y"	0
2 wrzeciona dla osi "X"	0
Agregat rowkujący w osi „Y”	0
CNC Kontrol	1836
NC	High Performance CNC POWER AUTOMATION PA-8000
3 osie CNC +	STANDARD
Toskar Multi Drill	STANDARD
AlphaCam 3D Std. Router (licencja)	STANDARD
Parametryczny program symulacji	STANDARD
Transfer plików DXF i DWG.	STANDARD
CAD - CAM zgodne	STANDARD
VAKUM	1836
300 m3/h DVP Vakum pompa	0
150 m3/h DVP Vakum pompa	STANDARD
4 pola obrabcze	STANDARD
8 pola obrabcze	N/A
12 szt siłowników do pozycjonowania	0

Osprzęt	
Siemens / Schneider Electric system	STANDARD
Metalwork Pneumatic System	STANDARD
Liniowy system THK	STANDARD
Osie X i Y kramiery & pinion Atlanta	STANDARD
Serwosilniki	STANDARD
Powietrze	6 bar
Zasilanie	3 Faz / 400 V. / 50 Hz., Euronorm