

Taurus

3-osiowe centrum obróbcze

Główna wiercarka:

- 9 wrzecion pionowych
- 2 +2 wrzecion poziomych (oś Y)
- 1 +1 wrzecion poziomych (oś X)
- agregat piórk (oś Y)
- Jednostka frezarki i automatycznej wymiany narzędzi
- HSD Elektrowrzeciono 9 kW - Auto.
- Wymiana zespołu (opcjonalne)
- Dwa rzędy siłowników pneumatycznych do pozycjonowania



Sterowanie CNC UNIT:

- 17 "TFT - Monitor
- Intel Core 2 Duo
- możliwość zdalnego zadawania programowania
- 4 USB
- Ethernet
- mysz + klawiatura
- klimatyzacja szafki (opcja)
- kody G . Łatwe programowanie.
- program 2D Alphacam (opcjonalnie)
- import danych z DXF Alphacam

Wyposażenie:

- pompa próżniowa DVP 105 100m3
- przyssawki
- centralne smarowanie automatyczne
- CE kompatybilny system operacyjny
- zabezpieczenia graniczne - czujniki ruchu
- mata bezpieczeństwa (opcja)
- bariera świetlna (opcja)

Pole obróbcze (mm)	X- 1300 Y-3000 Z-150 (z podziałem do 4 pól)
Ruch głowicy (mm)	X-1700 Y-3350 Z-250

Szybkość przesuwu (m/min)	X-60 Y-50 Z-25
Przyłącze sprężonego powietrza	1/2"
Wymagane ciśnienie	7 Bar
Kręcielic odcięcia trocin	250mm
Ciążar	5000kg
Moc całkowita	20Kw
Elektrowrzeciono	9kW 24 000obr/min HSK F 63 ER 32
Głowica wiercąca	1.8kW 3300obr/min