

Multima ADV+

trzyosiowa wiertarka przelotowa ze sterowaniem nc do obróbki paneli meblowych

Multima ADV to trzyosiowa wiertarka przelotowa ze sterowaniem NC do obróbki paneli meblowych. Wykonuje wiercenia otworów, nawiercenia do mocowania zawiasów i wykonuje rowkowanie.

- Serwosterowane osie X,Y oraz Z.
- 2 pionowe pneumatyczne zespoły zaciskowe.
- Układ automatyki Mitsubishi lub Omron.
- Panel dotykowy lub przemysłowy Omron.
- Możliwość obróbki 5 boków panelu.
- 9 pionowych wrzecion wierzących.
- 2 + 2 szt. pionowych wrzecion kierunku x.
- 1 + 1 szt. poziomych wrzecion kierunku y.
- Ręczny układ smarowania tarczy łźłobiaczej.
- Błaty rolkowe na wejściu i wyjściu z maszyny.



Liczba wrzecion pionowych	9
Liczba wrzecion poziomych (przód+tył)	2+2
Liczba wrzecion bocznych (lewe+prawe)	1+1
Liczba pił łźłobiaczych	1
Układ sterowania	Sterowanie Numeryczne
Min. rozmiar panelu (X,Y,Z)	X: 300, Y: 120, Z: 10 mm
Maks. rozmiar panelu (X,Y,Z)	X: Bez ograniczeń, Y: 1000, Z: 50 mm
Liczba sterowanych osi	3
Prędkość podawania paneli	30 m/min
Prędkość łźłobienia	12 m/min
Obroty wrzecion	4500 1/min
Waga	800 kg
Wymiary (szerokość, długość, wysokość)	1553 x 2043 x 1415 mm
Średnica króca odpylającego	100 mm
Max. głębokość bokoł wiercenia	50 mm

Moc silnika

1,5 kW